

全自动 520 颗粒包装机
型号：JY-520KB

包装样品展示：



- 技术特点：**
1. 采用彩色触摸屏和稳定可靠的双轴高精度输出的 PLC 控制、制袋、计量、充填、封合、打码、切袋一次性完成。
 2. 气路控制和电路控制电箱独立分离，噪音小，电路更稳定。
 3. 采用双皮带伺服拉膜：拉膜阻力少，包装袋成型好，更美观，皮带不易磨损。
 4. 采用伺服控制，实现高精度定位，尺寸准确。
 5. 采用外置式放膜机构，包装膜安装更简单、更容易。
 6. 包装袋的偏差调整只需在触摸屏上调整即可，操作简单。
 7. 整机采用封闭式机构，有效防止粉尘进入机器内部。
 8. 可选各种袋型：背封袋、插角袋、挂孔袋、自立袋。

1. 技术参数

名称：	全自动颗粒包装机/全自动食盐包装机
型号：	JY-520KB
适用范围	适用于制药、食品、植物种子、化妆品、化工、塑料制品及特殊行业等产品中的、颗粒状物料的自动包装。
制袋尺寸：	膜宽：520mm （尺寸可定制）
包装速度(分钟)	20-45 包/分钟
重量：	550KG
功率：	2.5KW
外形尺寸：	1630*1000*1400
下料方式：	量杯计量
袋子类型：	背封锯齿
机箱及与物料接触部分	采用食品级 304 不锈钢
电源：	220V/380V -50Hz/60HZ
控制方式：	PLC 控制系统
功能	能够连续自动完成计量、制袋、灌装、封合、打印批号、生产日期、有效期、计数等一系列工作

便捷性	不同分装规格可通过更换模具实现，适用性广
打码	自动打印批号、生产日期、有效期。字迹清晰、均匀、整齐.
脚轮	移动式脚轮，方便移动设备，可刹紧。
速度调节	可根据要求进行无极（设定）调速
调节袋长	通过触摸屏设定小袋长度，在膜卷上存在定位色标的条件下，小袋长度将根据色标自动进行调节。在不更换模具情况下可调节袋长。
光电	精准定位，保留图案的完整性。光电异常报警，三袋光标异常自动停机
封口模具	智能型温控仪双路控制横、纵封体温度。
显示记录功能	具备记录和显示班产量、累计产量、设备热封时的温度，能不间断记录运行时间。在设备完成每个产品设定的包装数量后，自动停机。
可选配装置	1、打孔装置、2、特殊的封口方式 3、全不锈钢 4、打码机 5、排气装置