

全自动电子组合称包装机
机械型号：Y-1000KBD



包装样品：





机械主要特点:

- 1.高精度，高速度完美结合，通过电脑计算从众多产品中优化选出最佳组合。
 - 2.采用高精度数字式称重传感器进行精准计量，多语言液晶彩屏操作
 - 3.具有强大故障自诊功能，有效降低机械故障。
 - 4.数据自动统计，记录每一批生产的总重量，总包数，合格率等指标。
 - 5.优质 304 不锈钢制作
 - 6.机身及与物料接触部分均采用 304 不锈钢制作。
 - 7.采用原装进口 PLC 控制系统，国际知名品牌电器配置。故障率低。
 - 8.产能：20-50 包/分钟
 - 9.彩色触摸屏操作。人机界面，操作简单。
- 带防护罩，防尘，防烫伤

技术参数:

名称:	全自动电子组合称包装机
型号:	JY-1000KBD
适用范围	适用于各种颗粒状产品包装如：中药饮片、红枣、菠萝蜜干、花生、瓜子、蚕豆等坚果；薯片等各种颗粒状产品。
制袋尺寸:	宽：105mm 长：80-250mm 膜宽：320mm
包装速度(分钟)	30-55 包/分钟
重量:	450KG
功率:	4.0KW
外形尺寸:	1500*1200*2550
下料方式:	精密组合电子称计量
袋子类型:	背封锯齿
机箱及与物料接触部分	采用 304#不锈钢
电源:	220V/380V -50Hz/60HZ
控制方式:	台达 PLC 控制系统
功能	能够连续自动完成计量、制袋、灌装、封合、打印批号、生产日期、有效期、计数等一系列工作
便捷性	不同分装规格可通过更换模具实现，适用性广
打码	自动打印批号、生产日期、有效期。字迹清晰、均匀、整齐。
脚轮	移动式脚轮，方便移动设备，可刹紧。
速度调节	可根据要求进行无极（设定）调速
调节袋长	通过触摸屏设定小袋长度，在膜卷上存在定位色标的条件下，小袋长度将根据色标自动进行调节。在不更换模具情况下可调节袋长。
光电	精准定位，保留图案的完整性。光电异常报警，三袋光标异常自动停机
封口模具	智能型温控仪双路控制横、纵封体温度。
显示记录功能	具备记录和显示班产量、累计产量、设备热封时的温度，能不间断记录运行时间。在设备完成每个产品设定的包装数量后，自动停机。
技术特点	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用彩色触摸屏和稳定可靠的双轴高精度输出的 PLC 控制、制袋、计量、充填、封合、打码、切袋一次性完成。 2. 气路控制和电路控制电箱独立分离，噪音小，电路更稳定。 3. 采用双皮带伺服拉膜：拉膜阻力少，包装袋成型好，更美观，皮带不易磨损。 4. 采用伺服控制，实现高精度定位，尺寸准确。 5. 采用外置式放膜机构，包装膜安装更简单、更容易。 6. 包装袋的偏差调整只需在触摸屏上调整即可，操作简单。 7. 整机采用封闭式机构，有效防止粉尘进入机器内部。 8. 可选各种袋型：背封袋、插角袋、挂孔袋、自立袋。

可选配装置	1、打孔装置、2、特殊的封口方式 3、全不锈钢 4、打码机 5、排气装置
-------	--------------------------------------