

全自动数粒包装机  
JY-60SL



### 技术优势:

1. 无料不封合、有等料装置、缺料自动停机、杜绝了包装材料的浪费及不良品的减少。
2. 计数部分是由高精度光电感应计数，由于机械在正常的工作中有惯性存在，在计数的过程中会有可能会出现计数多或少之类的情况，在我们新一代产品更新的基础上，添加了一套再次检测、计数功能装置，使成品率在 95-98%以上。
3. 采用先进的控制技术，无需任何更换或调整达到调节数量的个数。
4. 一台机械可代替 10 人以上的工作量
5. 机械采用进口 PLC 控制系统，使机械的在工作中更出色、更稳定、可 24 小时连续工作、故障率更低、寿命更长

### 技术参数

名称:	全自动数数包装机
型号:	DXD-LS1、DXD-LS2
适用包装	食品、药品、胶囊、螺丝、五金配件等颗粒状产品
技术特点	1: 针对样品量身定做的振动盘、直线振动排列装置，和精密的计数控制装置，确保每袋准确无误。 2: 采用步进电机无级调速，智能温控仪调节封口温度，且性能可靠，操作方便。 3: 采用光电控制系统，性能稳定，包装有色标的包装材料时，可获得完整的商标图案。 4: 采用 PLC 控制系统，使各项设置操作简单而明确。 5: 故障自停机、自诊断，使用安全、简便。 6: 自动显示包装数量，可方便的统计出机器的工作量。
制袋尺寸:	长: 30-160mm 宽: 30-100mm
包装速度(分钟)	30-60 包/分钟
重量:	250KG
功率:	1.5KW
外形尺寸:	长: 700 宽: 700 高: 1700
耗气量:	0.7Mpa 300L/min
下料方式:	振动盘计数，包装数量可直接设置
袋子类型:	背封、平切口、连袋
振动盘数量	1 个 (可增加)
机箱及与物料接触部分	采用 304 食品级不锈钢
电源:	220V/380V -50Hz/60HZ /可跟据贵司用电配置
控制方式:	进口台达 PLC 控制系统
功能	能够连续自动完成计数、制袋、灌装、封合、切断等一系列工作
速度调节	可根据要求进行无极 (设定) 调速
调节袋长	通过触摸屏设定小袋长度，在膜卷上存在定位色标的条件下，小袋长度

	将根据色标自动进行调节。在不更换模具情况下可调节袋长。
封口模具	智能型温控仪双路控制横、纵封体温度。
显示记录功能	具备记录和显示班产量、累计产量、设备热封时的温度，能不间断记录运行时间。在设备完成每个产品设定的包装数量后，自动停机。
切口	锯齿
可选配装置	1、打孔装置、2、特殊的封口方式 3、全不锈钢 4、打码机 5、排气装置
脚轮	可移动式脚轮，移动设备轻松简单